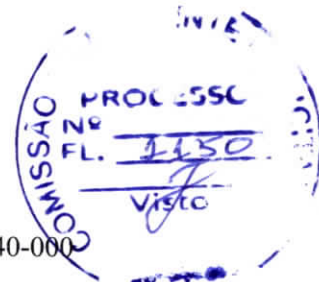




ESTADO DE ALAGOAS
PREFEITURA MUNICIPAL DE FEIRA GRANDE
CNPJ Nº 12.207.528/0001-15- Tel.: 3524-1133
Rua do Comércio, s/n – Centro – Feira Grande/AL – CEP: 57.340-000



ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

Processo: 20220517.010.
Pregão Eletrônico nº 025/2022
Ata de Registro de Preços nº 25.1-2022/PE
Validade da Ata: 12 (doze) meses.

O Município de Feira Grande, estado de Alagoas, inscrito no CNPJ sob o nº 12.207.528/0001-15, com sede na Rua do Comercio, s/n, centro de Feira Grande, neste ato representado por seu Prefeito, Sr. Flavio Rangel Apostolo Lira, brasileiro, casado, alagoano, portador da cédula de identidade nº 1579430SSP/AL, inscrito no CPF/MF sob o nº 007.635.914-08, domiciliado e residente na Rua Freitas Cavalcante, nº 39, Centro, na cidade de Feira Grande/AL, nos termos Lei Federal nº 10.520/2002, pelo Capítulo V, Seção Única da Lei Complementar nº 123/2006, pelo Decreto Federal nº 3.391/2001, com aplicação subsidiária da Lei Federal nº 8.666/1993, observadas as alterações posteriores introduzidas nos referidos diplomas legais, considerando a classificação das propostas e a respectiva homologação da licitação na modalidade Pregão Eletrônico para Registro de Preço nº 025/2022, RESOLVE registrar os preços das empresas, nas quantidades estimadas anuais, de acordo com a classificação por elas alcançadas por item, atendendo as condições previstas no Instrumento Convocatório e as constantes desta Ata de Registro de Preços, para formação do SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – SRP, destinado às aquisições futuras sujeitando-se as partes às normas constantes da Lei, Decretos supracitados e em conformidade com as disposições a seguir.

CLÁUSULA PRIMEIRA – DO OBJETO

Contratação de empresa especializada no fornecimento de PNEUS, CÂMARA DE AR E PROTETORES.

CLÁUSULA SEGUNDA – DAS EMPRESAS VENCEDORAS E DOS PREÇOS REGISTRADOS

RAZÃO SOCIAL: CURITIBA COMÉRCIO DE PNEUMÁTICOS E TINTAS LTDA.
CNPJ: 47.270.248/0001-36
ENDEREÇO: Avenida Marechal Floriano Peixoto, 7779 - Boqueirão - Curitiba-PR, CEP: 81650-000
REPRESENTANTE LEGAL: JOSÉ SALÉSIO MUNIZ DO AMARAL , BRASILEIRO , SOLTEIRO, EMPRESARIO, natural de cidade de Trombudo Central – SC, data de nascimento 29/03/1964, portador da Carteira de Identidade (RG): nº 1.428.563, expedida por SSP/SC e CPF: nº 509.124.029-20, residente e domiciliada na cidade de Curitiba - PR, na RUA HEITOR DE ANDRADE, nº 865, CASA 01, JARDIM DAS AMÉRICAS CEP: 81530-310.
TELEFONE: (41) 3042-2516 Celular/Whatsapp: (41) 9 9674-2013 EMAIL: pneuscuritiba@gmail.com

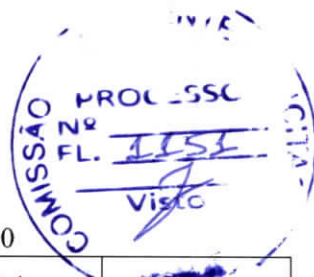
ESPECIFICAÇÕES ITENS

Item	Especificações do Objeto	Unidade	marca/fab	Qtde.	Preço Unitário	Preço Total
2	PNEU DIANTEIRO PARA MOTOCICLETA REFERÊNCIA 90X90 18 57P: não remoldado e não recauchutado, Produto original com garantia de qualidade, o item deverá atender as normas ABNT NBR 5531 NBR 6087 e NBR 6088.	Unidades	TECHNIC	20	R\$ 183,10	R\$ 3.662,00
4	CÂMARA DE AR DIANTEIRA PARA MOTOCICLETA REFERENCIA 90/90 19 R34: Produto original com garantia de qualidade.	Unidades	CARGO	23	R\$ 25,60	R\$ 588,80



ESTADO DE ALAGOAS
PREFEITURA MUNICIPAL DE FEIRA GRANDE
CNPJ Nº 12.207.528/0001-15- Tel.: 3524-1133

Rua do Comércio, s/n – Centro – Feira Grande/AL – CEP: 57.340-000

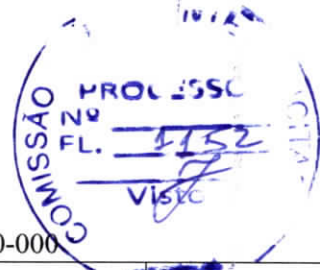


5	CÂMARA DE AR TRASEIRA PARA MOTOCICLETA REFERENCIA 110/90 R17: Produto original com garantia de qualidade.	Unidades	CARGO	23	R\$ 36,60	R\$ 841,80
6	PNEU DIANTEIRO PARA MOTOCICLETA REFERENCIA 2,75 17 42P: não remoldado e nem recauchutado. Produto original com garantia de qualidade, o item deverá atender as normas ABNT NBR 5531, NBR 6087 E NBR 6088.	Unidades	TECHNIC	13	R\$ 158,20	R\$ 2.056,60
7	PNEU DIANTEIRO PARA MOTOCICLETA REFERENCIA 2,75 18 42P: não remoldado e nem recauchutado. Produto original com garantia de qualidade, o item deverá atender as normas ABNT NBR 5531, NBR 6087 E NBR 6088.	Unidades	TECHNIC	10	R\$ 164,10	R\$ 1.641,00
10	CÂMARA DE AR PARA VEÍCULO REFERÊNCIA 265/70: Produto original com garantia de qualidade.	Unidades	QBOM	24	R\$ 117,20	R\$ 2.812,80
15	CÂMARA DE AR PARA ÔNIBUS REFERÊNCIA 1000/20: Produto original com garantia de qualidade. (AMPLA CONCORRENCIA).	Unidades	QBOM	300	R\$ 136,20	R\$ 40.860,00
18	PNEU PARA MICRO-ÔNIBUS, DIANTEIRO DIRECIONAL REFERÊNCIA 215/75 R 17,5 MÍNIMO DE 16 LONAS: não remoldado e nem recauchutado. Produto original com garantia de qualidade o item deverá atender as normas ABN NBR5531, NBR 6087 e NBR 6088. (AMPLA CONCORRENCIA).	Unidades	XBRI	75	R\$ 901,00	R\$ 67.575,00
19	PNEU PARA MICRO-ÔNIBUS, TRASEIRO DIRECIONAL REFERÊNCIA 215/75 R 17,5 MÍNIMO DE 16 LONAS: não remoldado e nem recauchutado. Produto original com garantia de qualidade o item deverá atender as normas ABN NBR5531, NBR 6087 e NBR 6088. (AMPLA CONCORRENCIA).	Unidades	XBRI	150	R\$ 901,00	R\$ 135.150,00
20	CÂMARA DE AR PARA PATROL REFERÊNCIA 1400X24: Produto original com garantia de qualidade.	Unidades	TORTUGA	10	R\$ 351,60	R\$ 3.516,00
28	CÂMARA DE AR DIANTEIRO DE TRATOR REFERÊNCIA, 12X4X24: Produto original com garantia de qualidade.	Unidades	TORTUGA	12	R\$ 252,00	R\$ 3.024,00
29	CÂMARA DE AR TRASEIRO DE TRATOR REFERÊNCIA, 18X4X30: Produto original com garantia de qualidade.	Unidades	TORTUGA	12	R\$ 511,30	R\$ 6.135,60
31	CÂMARA DE AR PARA VEÍCULOS REFERÊNCIA 225/75 R16: Produto original com garantia de qualidade.	Unidades	QBOM	40	R\$ 96,00	R\$ 3.840,00
33	CÂMARA DE AR PARA VEÍCULO REFERÊNCIA, 175/70 R14: Produto original com garantia de qualidade.	Unidades	QBOM	100	R\$ 60,87	R\$ 6.087,00
35	CÂMARA DE AR PARA GRADE DE TRATOR REFERÊNCIA 750 R16: Produto original com garantia de qualidade.	Unidades	QBOM	20	R\$ 71,80	R\$ 1.436,00
36	CÂMARA DE AR TRASEIRA PARA MOTOCICLETA REFERÊNCIA 80X100 -14: não remoldado e nem recauchutado. Produto original com garantia de qualidade, o item deverá atender as normas ABN NBR5531, BR 6087 e NBR 6088.	Unidades	CARGO	23	R\$ 23,40	R\$ 538,20



ESTADO DE ALAGOAS
PREFEITURA MUNICIPAL DE FEIRA GRANDE
CNPJ Nº 12.207.528/0001-15- Tel.: 3524-1133

Rua do Comércio, s/n – Centro – Feira Grande/AL – CEP: 57.340-000

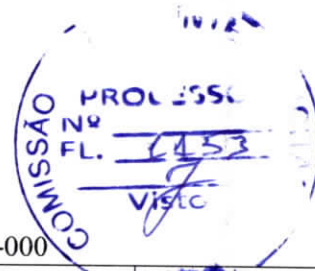


38	CÂMARA DE AR DIANTEIRA PARA MOTOCICLETA REFERÊNCIA 60X100 ARO-17 42P: não remoldado e nem recauchutado. Produto original com garantia de qualidade, o item deverá atender as normas ABN NBR5531, BR 6087 e NBR 6088.	Unidades	CARGO	8	R\$ 23,40	R\$ 187,20
39	CÂMARA DE AR DIANTEIRA PARA MOTOCICLETA REFERÊNCIA 60X100 ARO-17: não remoldado e nem recauchutado. Produto original com garantia de qualidade, o item deverá atender as normas ABN NBR5531, BR 6087 e NBR 6088.	Unidades	CARGO	10	R\$ 23,40	R\$ 234,00
41	PNEU DIANTEIRO PARA MOTOCICLETA REFERÊNCIA 100/90 CC REFERÊNCIA 60/100: não remoldado e nem recauchutado. Produto original com garantia de qualidade, o item deverá atender as normas ABN NBR5531, BR 6087 e NBR 6088.	Unidades	TECHNIC	4	R\$ 150,90	R\$ 603,60
45	PNEU PARA VEÍCULO REFERÊNCIA 225/70 R15: não remoldado e não e cauchutado. Produto original com garantia de qualidade, o item deverá atender as normas ABNT NBR 5531 NBR 6088.	Unidades	ROADKING	20	R\$ 775,00	R\$ 15.500,00
46	CÂMARA DE AR PARA VEÍCULOS REFERÊNCIA 225/70 R15: Produto original com garantia de qualidade.	Unidades	QBOM	32	R\$ 68,90	R\$ 2.204,80
52	CÂMARA DE AR PARA VEÍCULOS REFERÊNCIA 275/80 R22.5: Produto original com garantia de qualidade.	Unidades	QBOM	80	R\$ 127,50	R\$ 10.200,00
58	CÂMARA DE AR PARA VEÍCULOS REFERÊNCIA 7.50-R 16: Produto original com garantia de qualidade.	Unidades	QBOM	10	R\$ 71,80	R\$ 718,00
62	PNEU PARA VEÍCULO REFERÊNCIA 185/60, R15: não remoldado e não e cauchutado. Produto original com garantia de qualidade, o item deverá atender as normas ABNT NBR 5531 NBR 6088.	Unidades	XBRI	30	R\$ 425,25	R\$ 12.757,50
65	CÂMARA DE AR MOTONIVELADORA XCMG E TRASEIRO RETROESCAVADEIRA - REFERÊNCIA 17.5/25: Produto original com garantia de qualidade.	Unidades	TORTUGA	16	R\$ 383,80	R\$ 6.140,80
68	CÂMARA DE AR RETROESCAVADEIRA DIANTEIRO - REFERÊNCIA 12.5/80-18: Produto original com garantia de qualidade.	Unidades	TORTUGA	6	R\$ 169,90	R\$ 1.019,40
72	CÂMARA DE AR PARA CAÇAMBA REFERÊNCIA 1000/20: Produto original com garantia de qualidade.	Unidades	QBOM	20	R\$ 137,50	R\$ 2.750,00
73	PNEU PARA CAMINHÃO MUNCK ELETRICISTA, DIRECIONAL REFERÊNCIA 215/75 R 17,5: mínimo de 16 lonas não remoldado e nem recauchutado. Produto original com garantia de qualidade o item deverá atender as normas ABN NBR5531, NBR 6087 e NBR 6088.	Unidades	XBRI	12	R\$ 901,00	R\$ 10.812,00
76	CÂMARA DE AR PARA ÔNIBUS REFERÊNCIA 1000/20: Produto original com garantia de qualidade. (COTA RESERVADA DE 25% PARA ME/EPP).	Unidades	QBOM	100	R\$ 136,20	R\$ 13.620,00



ESTADO DE ALAGOAS
PREFEITURA MUNICIPAL DE FEIRA GRANDE
CNPJ Nº 12.207.528/0001-15- Tel.: 3524-1133

Rua do Comércio, s/n – Centro – Feira Grande/AL – CEP: 57.340-000



77	PNEU PARA MICRO-ÔNIBUS, DIANTEIRO DIRECIONAL REFERÊNCIA 215/75 R 17,5 MÍNIMO DE 16 LONAS: não remoldado e nem recauchutado. Produto original com garantia de qualidade o item deverá atender as normas ABN NBR5531, NBR 6087 e NBR 6088. (COTA RESERVADA DE 25% PARA ME/EPP).	Unidades	XBRI	25	R\$ 901,00	R\$ 22.525,00
78	PNEU PARA MICRO-ÔNIBUS, TRASEIRO DIRECIONAL REFERÊNCIA 215/75 R 17,5 MÍNIMO DE 16 LONAS: não remoldado e nem recauchutado. Produto original com garantia de qualidade o item deverá atender as normas ABN NBR5531, NBR 6087 e NBR 6088. (COTA RESERVADA DE 25% PARA ME/EPP).	Unidades	XBRI	50	R\$ 901,00	R\$ 45.050,00
VALOR TOTAL DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: R\$ 424.087,10 (quatrocentos e vinte e quatro mil e oitenta e sete reais e dez centavos).						

CLÁUSULA TERCEIRA – DA ASSINATURA DA ATA.

Os licitantes vencedores serão convocados para assinar a ata de registro de preços dentro do prazo de 5 (cinco) dias, a partir da convocação.

É facultado a administração, quando o licitante vencedor não assinar a Ata no prazo, convocar os licitantes remanescentes, para fazê-lo em igual prazo.

A recusa injustificada do licitante em assinar a Ata, ensejará em aplicação das penalidades legais.

CLÁUSULA QUARTA – DA CONTRATAÇÃO

A contratação será formalizada por meio de assinatura de termo de contrato de acordo com a quantidade inicialmente necessária.

CLÁUSULA QUINTA – DO CANCELAMENTO DA ATA

A ata de Registro de Preços poderá ser cancelada quando o licitante:

- Descumprir as condições estabelecidas;
- Não retirar a Nota de empenho no prazo estabelecido pela administração;
- Não aceitar reduzir os preços registrados, na hipótese destes se tornarem superiores aqueles praticados no mercado;
- Sofrer as sanções legais.

CLAUSULA SEXTA – FORMA DE EXECUÇÃO

O objeto deverá ser executado de acordo com as necessidades das Secretarias e planilha de especificações acima.

CLÁUSULA SÉTIMA – DA FORMA DE PAGAMENTO

O pagamento será efetuado mensalmente em até 30 (trinta) dias, mediante a apresentação da Nota Fiscal devidamente atestada.

CLÁUSULA OITAVA - DO GERENCIAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

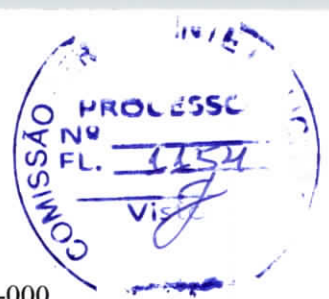
O gerenciamento da Ata de Registro de Preços, caberá a Secretaria Municipal de Administração, através de designação/ delegação do Secretário (a) da Pasta.

CLÁUSULA NONA – DA VINGÊNCIA DA ATA

A presente ata terá validade de 12 (doze) meses, sendo vedada sua prorrogação.



ESTADO DE ALAGOAS
PREFEITURA MUNICIPAL DE FEIRA GRANDE
CNPJ Nº 12.207.528/0001-15- Tel.: 3524-1133
Rua do Comércio, s/n – Centro – Feira Grande/AL – CEP: 57.340-000



CLÁUSULA DÉCIMA – DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

As despesas decorrentes deste registro de preços, deverá ser determinada quando da emissão da nota de empenho, de acordo com o exercício financeiro.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA – DA OBRIGAÇÃO DO MUNICÍPIO

- a) Acompanhar e fiscalizar a execução do contrato, formalizado por meio de nota de empenho.
- b) Receber os materiais entregues pela contratada, de acordo com a especificação, constante neste termo de referência, bem como atestar as notas fiscais;
- c) Recusar com a devida justificativa, qualquer material entregue fora das especificações ou danificados;
- d) Efetuar o pagamento correspondente à fatura emitida e devidamente atestada.
- e) Notificar a CONTRATADA e solicitar a repetição dos fornecimentos, com a devida justificativa, sempre que este for entregue fora das especificações constantes da proposta da CONTRATADA;
- f) Efetuar o pagamento nos termos pactuados, mediante apresentação das notas fiscais devidamente atestadas.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA – DA OBRIGAÇÃO DA DETENTORA DA ARP

Além das obrigações constantes no edital, a empresa detentora da ARP obriga-se a:

- a) – A CONTRATADA deverá entregar o objeto no **prazo máximo de 10 (dez) dias**, no Almoarifado Central, localizado a Rua São José, nº 161-A, Centro, Feira Grande das 08h às 12h e das 14h às 16h, a partir do recebimento da ordem de fornecimento.
- b) – Não transferir suas obrigações para outrem, sem prévio consentimento do CONTRATANTE, inclusive quanto ao valor a ser repassado à empresa subcontratada, sendo que o CONTRATANTE não fica obrigada a aceitar tal transferência. Fica facultado ao Contratante aceitar ou não a subcontratação.
- c) – Somente executar o fornecimento mediante determinação formal do CONTRATANTE.
- d) – Considerar que a ação de fiscalização do CONTRATANTE não exonera a CONTRATADA de suas responsabilidades contratuais.
- e) – A CONTRATADA é responsável pelos encargos trabalhista, previdenciários, fiscais, e comerciais resultantes da execução do contrato.
- f) – A CONTRATADA é responsável pelos danos causados diretamente à Administração ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo na execução do contrato, não excluindo ou reduzindo essa responsabilidade à fiscalização ou acompanhamento pelo órgão interessado.
- g) – cumprir todos os requisitos do anexo I – termo de referência do edital.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA – DAS SANÇÕES

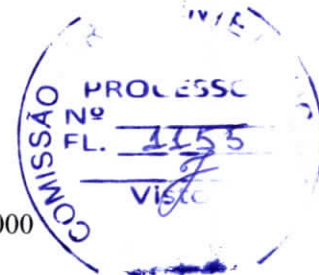
Comete infração administrativa, nos termos da Lei nº 8.666, de 1993 e da Lei nº 10.520, de 2002, a Contratada que, no decorrer da contratação:

- a) Inexecutar total ou parcialmente o contrato;
- b) Apresentar documentação falsa;
- c) Comportar-se de modo inidôneo;
- d) Cometer fraude fiscal;
- e) Descumprir qualquer dos deveres elencados no Edital, na Ata de Registro de Preços ou no Contrato.
- f) A Contratada que cometer qualquer das infrações discriminadas no subitem acima ficará sujeita, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, às seguintes sanções:



ESTADO DE ALAGOAS
PREFEITURA MUNICIPAL DE FEIRA GRANDE
CNPJ Nº 12.207.528/0001-15- Tel.: 3524-1133

Rua do Comércio, s/n – Centro – Feira Grande/AL – CEP: 57.340-000



g) Multa:

- a. g.1) Moratória de até 0,33% (zero vírgula trinta e três por cento) por dia de atraso injustificado sobre o valor da contratação, até o limite de 30 (trinta) dias;
- b. g.2) Compensatória de até 10% (dez por cento) sobre o valor total do contrato, no caso de inexecução total ou parcial da obrigação assumida, podendo ser cumulada com a multa moratória, desde que o valor cumulado das penalidades não supere o valor total do contrato.
- h) Impedimento de licitar e contratar com a Administração Pública pelo prazo de até cinco anos;
- i) A penalidade de multa pode ser aplicada cumulativamente com as demais sanções.
- j) A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666, de 1993.
- k) A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.
- l) As multas devidas e/ou prejuízos causados à Contratante serão deduzidos dos valores a serem pagos, ou recolhidos em favor da Contratante, ou deduzidos da garantia, se houver, ou ainda, quando for o caso, serão inscritos na Dívida Ativa e cobrados judicialmente.
- m) Caso a Contratante determine, a multa deverá ser recolhida no prazo máximo de 10 (dez) dias, a contar da data do recebimento da comunicação enviada pela autoridade competente.
- n) As sanções aqui previstas são independentes entre si, podendo ser aplicadas isoladas ou, no caso das multas, cumulativamente, sem prejuízo de outras medidas cabíveis.
- o) Cabe ao gestor da Pasta requisitante julgar o processo de aplicação de penalidade, de acordo com notificação expedida pelo fiscal ou gestor do contrato, após consulta à consultoria técnica de licitações do município, devendo o julgamento ser ratificado pelo chefe do Poder Executivo.
- p) Caso a penalidade seja decorrente de atos praticados durante a sessão, a notificação da empresa deverá ser realizada pelo Pregoeiro e o julgamento pelo secretário municipal de Administração.

CLAUSULA DÉCIMA QUARTA - DO REAJUSTE DE PREÇOS

Os preços propostos não serão passíveis de reajustamento pelo período de 01 (um) ano, na forma da Lei Federal nº 9.069, de 29 junho de 1995.

CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA – DA POSSIBILIDADE DE ADESÃO

É permitida a adesão da presente ata por outros órgãos, nos termos e limites estabelecidos no ordenamento jurídico federal e municipal.

CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA- DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

Fica vedado a VENCEDORA CEDER ou transferir o compromisso ou responsabilidade ora pactuadas sem prévia autorização expressa, por escrito, do CONTRATANTE.

CLÁUSULA DÉCIMA SÉTIMA - DO FORO



ESTADO DE ALAGOAS
PREFEITURA MUNICIPAL DE FEIRA GRANDE
CNPJ Nº 12.207.528/0001-15- Tel.: 3524-1133
Rua do Comércio, s/n – Centro – Feira Grande/AL – CEP: 57.340-000



As partes elegem como competente o Foro da Comarca de Feira Grande - AL, com renúncia expressa de qualquer outro para dirimir as dúvidas que possam advir desta Ata.

Feira Grande – AL, 03 de novembro de 2022.

FLAVIO RANGEL
APOSTOLO
LIRA:00763591408

Assinado de forma digital por
FLAVIO RANGEL APOSTOLO
LIRA:00763591408
Dados: 2022.11.10 12:12:23 -03'00'

PREFEITURA MUNICIPAL DE FEIRA GRANDE
ÓRGÃO GERENCIADOR
FLÁVIO RANGEL APÓSTOLO LIRA – PREFEITO

JOSE SALESIO MUNIZ
DO
AMARAL:50912402920

Assinado de forma digital por JOSE
SALESIO MUNIZ DO
AMARAL:50912402920
Dados: 2022.11.09 16:15:42 -03'00'

CURITIBA COMÉRCIO DE PNEUMÁTICOS E TINTAS LTDA
FONECEDORA REGISTRADA
JOSÉ SALÉSIO MUNIZ DO AMARAL – REPRESENTANTE LEGAL

TESTEMUNHAS: _____
